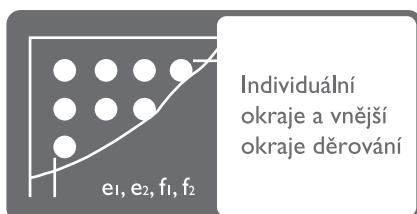
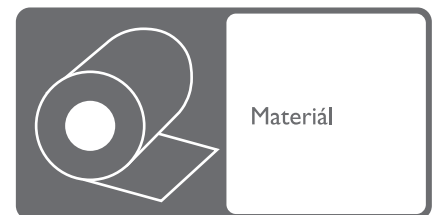
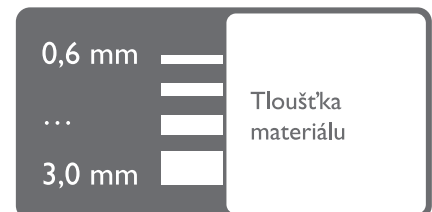
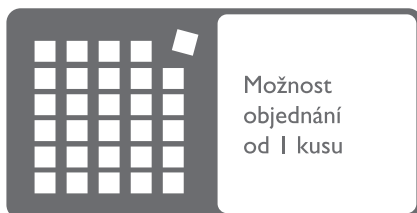




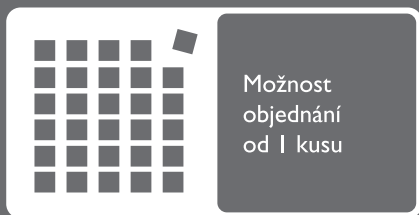
## NENAŠLI JSTE POŽADOVANÝ PRODUKT?

Kontaktujte nás: Individuálně sestavené tabule na míru z různých materiálů, s různým děrováním, různými rozměry atd. jsou naší silnou stránkou. Vaše možnosti jsou velmi široké: zkombinujte následujících 8 parametrů tabule podle svých individuálních požadavků a my ji pro vás vyrobíme. Rychle, nekomplikovaně a spolehlivě!



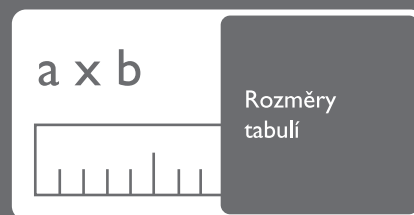
# OBJEDNÁVANÉ MNOŽSTVÍ

---



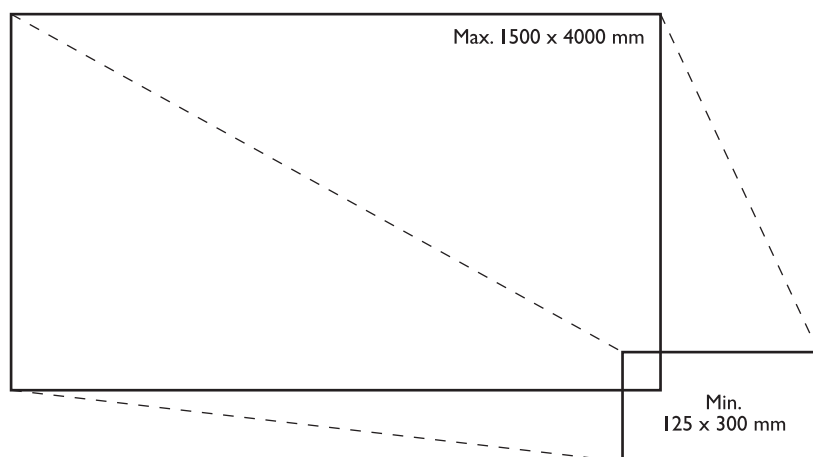
## SPRÁVNÉ MNOŽSTVÍ PRO VAŠI ZAKÁZKU

Přijímáme objednávky od 1 kusu, nemáme stanovenou minimální hodnotu objednávky. Naší silnou stránkou jsou především malá a středně velká množství, která vám dodáme za přiměřenou cenu. Společnost MEVACO pro vás vyrobí požadované množství tabulí z děrovaného a strukturovaného plechu.



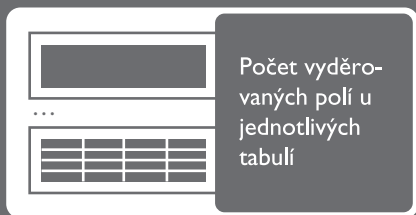
### SPRÁVNÝ ROZMĚR VAŠÍ ZAKÁZKY

Můžete si určit libovolné rozměry děrovaného nebo strukturovaného plechu od 125 x 300 mm do 1500 x 4000 mm.



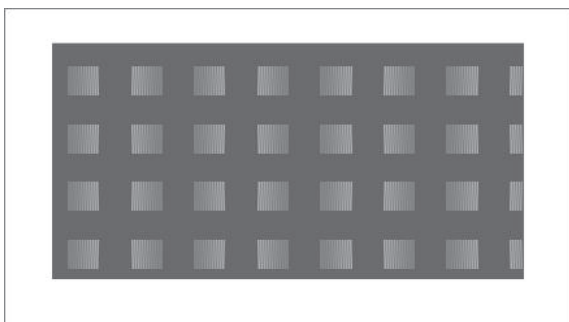
Pokud si přejete na zakázku vyráběný děrovaný plech oboustranně broušený, můžeme vám to nabídnout pro většinu dílů z nerezové oceli X5CrNi18-10 (1.4301). Minimální rozměr musí být 125 x 700 mm. Povrch je oboustranně vybroušený se zrnitostí K 240.

# VYDĚROVANÁ POLE

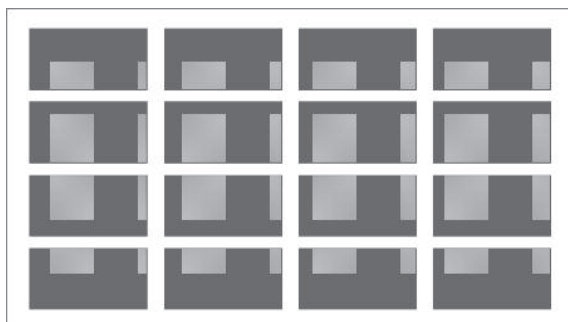


## 4 X 4 PRO VAŠE VYUŽITÍ DĚROVANÉHO PLECHU

Můžete mít 1 vyděrované pole, 2 nebo dokonce 16 vyděrovaných polí (4x4). V závislosti na použití lze na jednu tabuli umístit až 16 vyděrovaných polí. Jednotlivá vyděrovaná pole na šířku mají ve směru děrování vždy stejnou šířku. Vy nám zadáte pouze rozměry a my váš požadavek sestavíme.

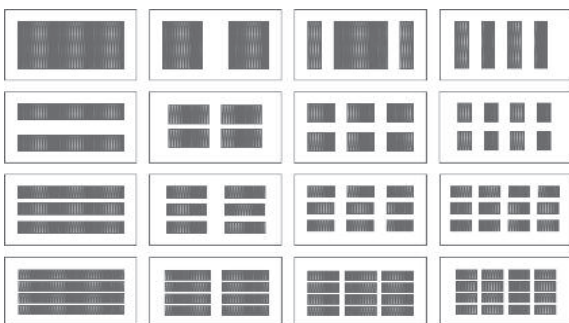


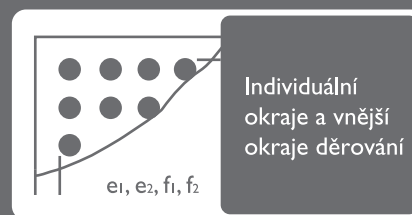
V případě jednoho vyděrovaného pole by vaše tabule mohla vypadat takto...



...nebo v případě 16 vyděrovaných polí například takto

Možnosti uspořádání vyděrovaných polí (schematické zobrazení):



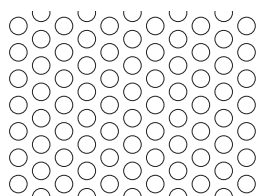


## VYBERTE SI INDIVIDUÁLNÍ NEVYDĚROVANÝ OKRAJ.

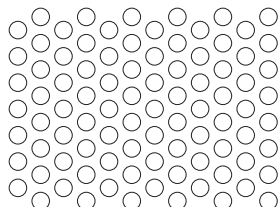
Nevyděrované okraje nejenže přispívají k vyšší estetičnosti vaší požadované tabule, nýbrž rovněž chrání před poraněním. Z výrobnětechnických a především kvalitativních důvodů je při stanovení rozměrů nevyděrovaných okrajů nutné dodržovat následující: Čím větší je relativní volná plocha otvorů zvoleného děrování, tím menší by měly být okraje, aby nebyla ohrožena rovinnost a kvalita povrchu i děrování. U děrování s malou relativní volnou plochou otvorů jsou možné větší okraje.

### Vnější okraje děrování u přesazených děrování, např. Rv:

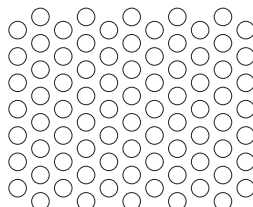
Vyberte si z různých začátků děrování takový, který bude vhodný pro vaše použití:



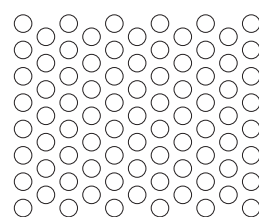
pásové provedení



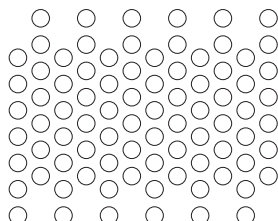
plný začátek



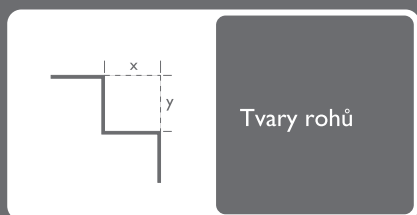
plný začátek bez rohových otvorů



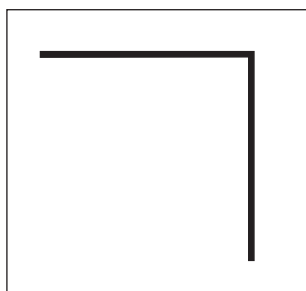
plný začátek s rohovými otvory



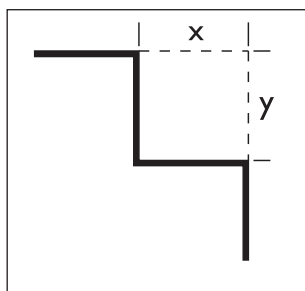
neúplný začátek



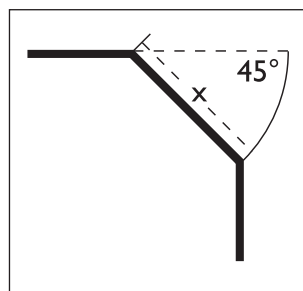
## VYBERTE SI Z RŮZNÝCH PROVEDENÍ ROHŮ



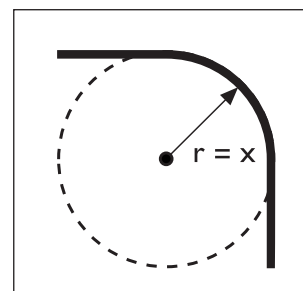
bez speciálního provedení rohů  
(rohy 90°)



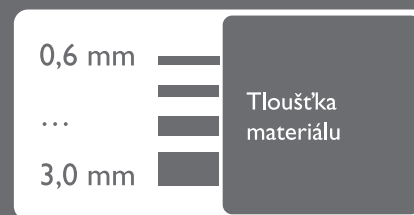
výřez



zkosení



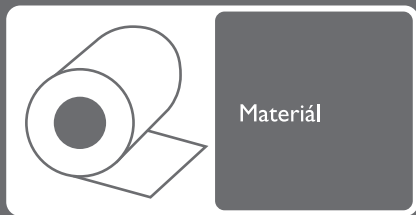
zaoblení



## SPRÁVNÁ TLOUŠŤKA MATERIÁLU PRO VAŠE POUŽITÍ

Z našeho bohatého sortimentu skladových surových materiálů si můžete vybrat vhodnou tloušťku. V rozmezí od 0,60 mm do 3,00 mm pro vás máme u téměř všech materiálů vhodnou tloušťku. Maximální rozměry, resp. formáty surových materiálů, které jsou k dispozici, vám ochotně sdělí váš prodejní poradce.

Označení materiálu	0,60	0,70	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	2,99	3,00
Ocel			•		•	•	•	•	
Pozinkovaná ocel DX51D		•			•	•	•		•
Hliník EN AW-1050A				•	•	•	•		•
Hliník EN AW-5754 H24					•	•	•		
Hliník EN AW-5005 H24 EQ, oboustranně předeloxováno E6/C0							•		
Nerezová ocel X5CrNi18-10 (1.4301)				•	•	•	•		•
Nerezová ocel X2CrNiMo17-12-2 (1.4404 III C)					•	•	•		
Nerezová ocel X6CrNiTi18-10 (1.4541 III C)							•		
Nerezová ocel X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)					•	•	•		•
Měď SF-CU F24	•	•			•				
Titanzinek D-Zn		•							



## ROZHODUJÍCÍ JE SPRÁVNÝ MATERIÁL:

Různé vlastnosti kovů mají při výběru materiálu velký význam.

Abyste věděli, co se skrývá za označením materiálů, sestavili jsme pro vás krátký přehled kovů, které používáme.



### Ocel

- DC 01, ocel válcovaná za studena (St 12.03)
- DD 11 ocel válcovaná za tepla (StW22)
- S235JRG2 konstrukční ocel (St 37-2)
- Dodatečně žárově zinkované podle DIN EN ISO 1461 (momentálně pouze pro děrované plechy na skladě) Nechráněné plochy a řezné hrany, které vzniknou dalším zpracováním, je nutné odpovídajícím způsobem ošetřit proti korozi.



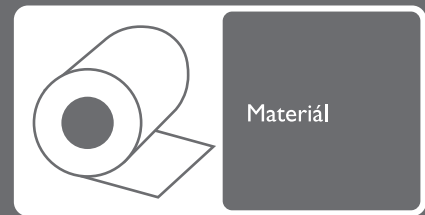
### Ocelový plech žárově pozinkovaný DX51D

- Upozorňujeme, že zinkový povlak nezaručuje ve venkovním prostředí dostatečnou a dlouhodobou ochranu proti korozi.



### Hliník

- EN AW-1050-A H24 (Al 99,5 hh)
- EN AW-1050-A H24 (Al 99,5 hh) jednostranně fóliovaný v kvalitě 1A  
Pro děrování s velkou roztečí a malou relativní volnou plochou: z obou stran povrch bez škrábanců, dokonale připevněná fólie, bez bublinek, začištěné hrany bez otřepů, resp. s minimálními otřepy, čistý povrch, s malým pnutím.  
U strukturovaných plechů se kromě výše uvedených kritérií klade velký důraz na mimořádnou kontrolu jakosti, aby vstupní materiál nevykazoval zvlněné okraje a hrany byly bez otřepů.
- EN AW-5754 H24 (AlMg3)
- EN AW-5005 H24 EQ (AlMgI) oboustranně předeloxováno E6/C0, jednostranně fóliováno.  
Vnitřní hrany otvorů a řezné hrany jsou bez eloxování. Na těchto místech není zaručena dostatečná ochrana proti korozi. Protože se děruje jednostranně fóliovaný materiál, nelze zabránit tomu, aby na straně bez fólie nebyly patrné stopy po opracování a nelze tak zaručit, že zadní strana bude bez škrábanců.



Při výrobě vaší individuální tabule na míru budou použity níže uvedené materiály v nejrůznějších tloušťkách a rozměrech. Z tohoto sortimentu vyrábíme i našich více než 700 skladových tabulí (děrované plechy a strukturované plechy).

Jedná se o cca 130 položek surového materiálu, které pro vás máme neustále na skladě. Náš sortiment surových materiálů pro vás samozřejmě neustále rozšiřujeme.

X5CrNi18-10  
X2CrNiMo17-12-2  
X6CrNiMoTi17-12-1  
X6CrNiTi18-10



### Ušlechtilá ocel

- X5CrNi18-10 (1.4301) 2B od tloušťky 3,00 mm ID válcováno za tepla
- X5CrNi18-10 (1.4301) jednostranně broušená, zrnitost 240, jednostranně fóliovaná.  
U předbroušeného materiálu jsou průhyby, způsobené děrováním, u jednotlivých otvorů rovněž zbroušené. Optický efekt: ve směru broušení se otvor jeví jako ovál.
- X5CrNi18-10 (1.4301) oboustranně broušená, zrnitost 240, oboustranně fóliovaná (zadní strana broušená následně po děrování; momentálně pouze pro děrované plechy na skladě).  
U předbroušeného materiálu jsou průhyby, způsobené děrováním, u jednotlivých otvorů rovněž zbroušené. Optický efekt: ve směru broušení se otvor jeví jako ovál.
- X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
- X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
- X6CrNiTi18-10 (1.4541)

CuZn37



### Měď

- SFCu

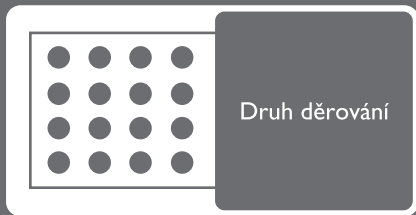
D-Zn



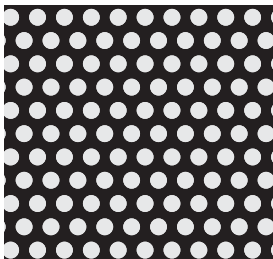
### Titanzinek

- D-Zn

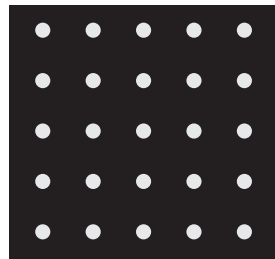
# DRUH DĚROVÁNÍ



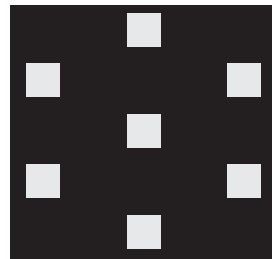
MŮŽETE SI VYBRAT Z MNOHA DRUHŮ DĚROVÁNÍ.



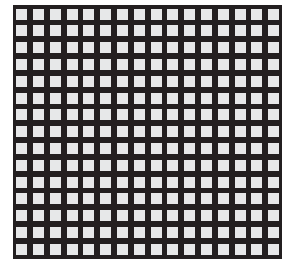
Rv



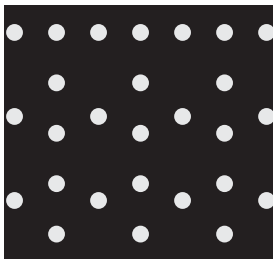
Rg



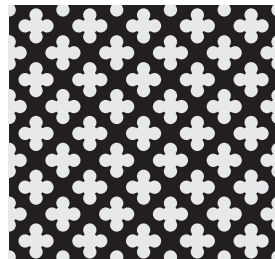
Qv



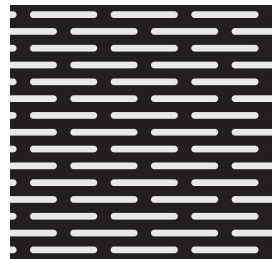
Qg



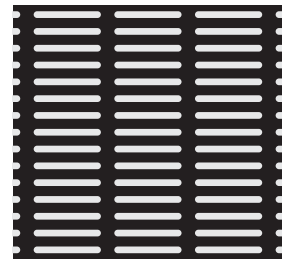
DĚrování Euro



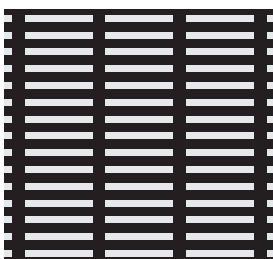
Nr. 152



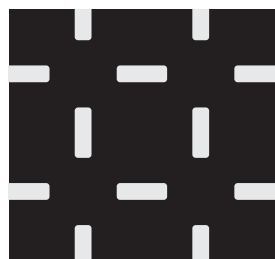
Lvl



Lgl



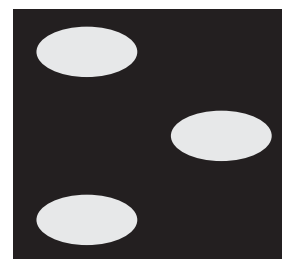
Lgel



RE



EVH



EVL

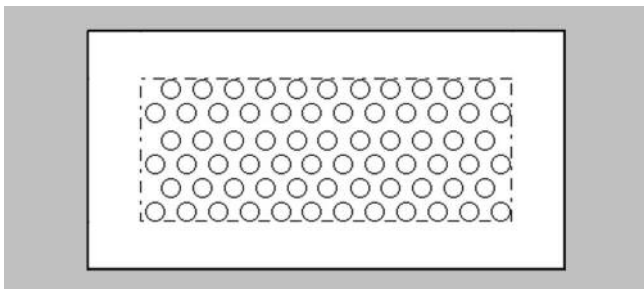


## TAK A HOTOVO!

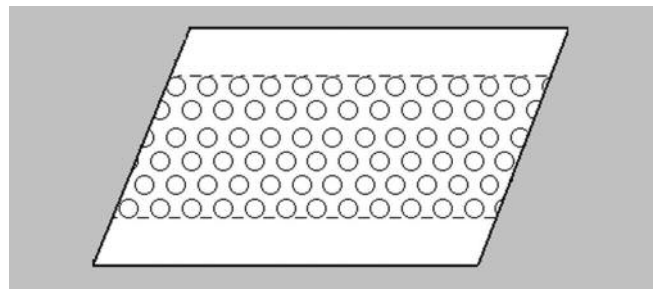
V 8 jednoduchých krocích jste si sestavili své tabule na míru.

## TÉMĚŘ NEOMEZENÁ RŮZNORODOST:

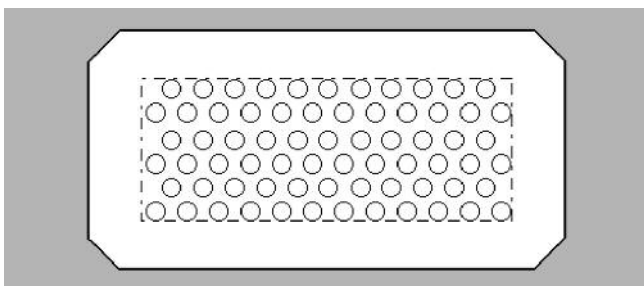
Díky 130 druhům surových materiálů, které máme na skladě, a tisíců možností děrování pomocí nástrojů, které máme k dispozici, vyrobíme vaši tabuli v jakémkoli požadovaném počtu kusů. Jako pravoúhelník až s 16 vyděrovanými poli nebo jako rovnoběžník s rovnými hranami.



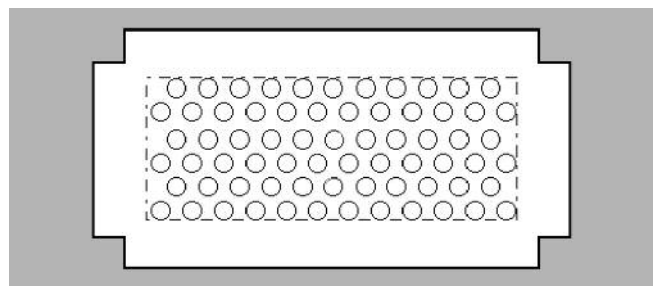
Pravoúhelník, nevyděrovaný okraj po celém obvodu, plný začátek, bez speciálního provedení rohů



Rovnoběžník, nevyděrovaný podélný okraj, střížený přes děrování, bez speciálního provedení rohů



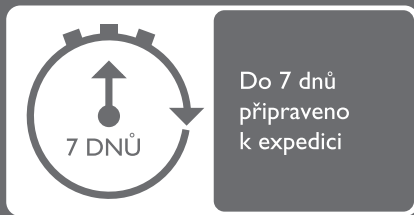
Pravoúhelník, nevyděrovaný okraj po celém obvodu, plný začátek, provedení rohů - zkosení



Pravoúhelník, nevyděrovaný okraj po celém obvodu, plný začátek, provedení rohů - výřezy

# DO 7 DNŮ PŘIPRAVENO K EXPEDICI

---



## **7 DNŮ – VYROBÍME, ZABALÍME A PŘIPRAVÍME K EXPEDICI**

Do 7 dnů bude vaše individuálně zhotovená tabule na míru vyrobena, zabalena a připravena k expedici.

Během této doby vám zaručujeme výrobu vašeho individuálně sestaveného dílu o hmotnosti od 2 do 6,5 tun (hmotnostní limity se liší podle druhu materiálu).

Rychleji už to snad ani nejde. **PŘESVĚDČTE SE SAMI !**